



THE STANDARD
STANDARDIZED CRUSHING AND SCREENING PLANTS GMBH

ВЫГОДНОЕ РЕШЕНИЕ ДЛЯ ПЕРЕРАБОТКИ ШЛАКА

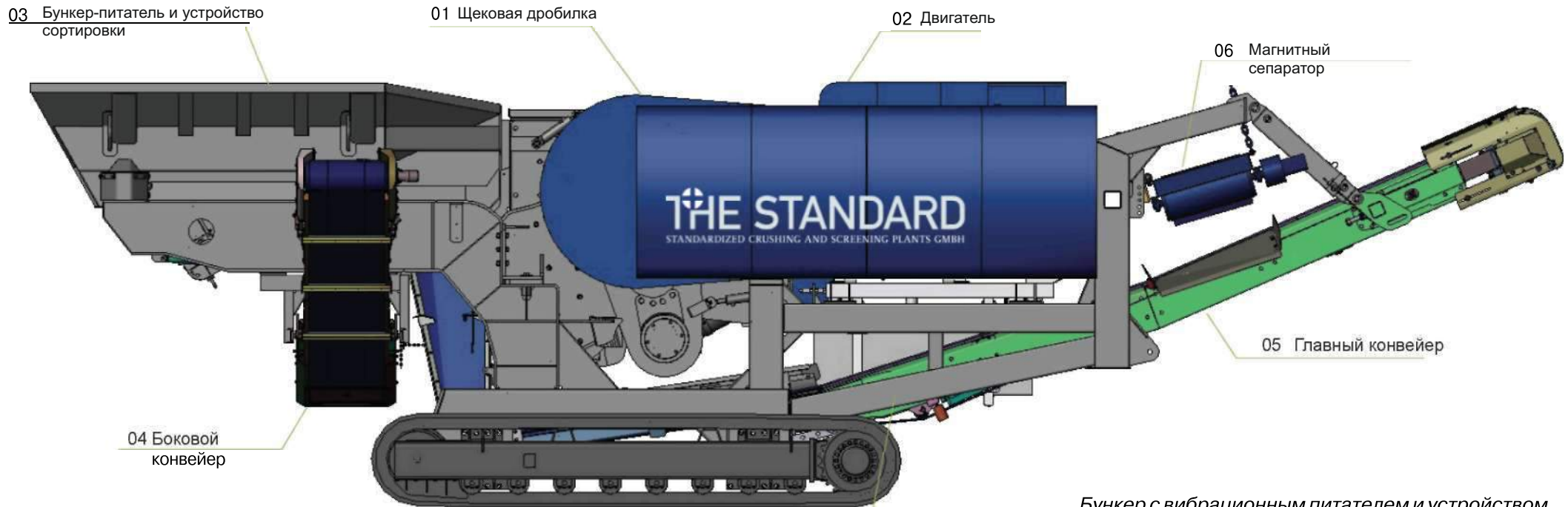
С помощью новейших технологий мы предлагаем экономически выгодную переработку шлака и других материалов с высоким содержанием металла, которые трудно переработать.



Щековая дробилка с гидравлической защитой от перегрузок и автоматической регулировкой щели для защиты от металлических включений.

ST01BB

THE STANDARD
STANDARDIZED CRUSHING AND SCREENING PLANTS GMBH



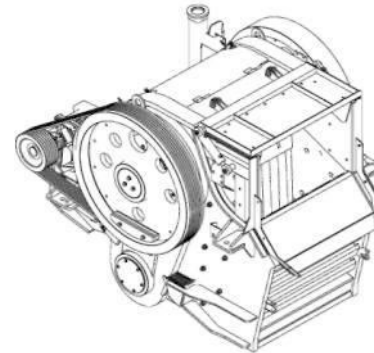
Бункер с вибрационным питателем и устройством предварительного грохочения типа grizzly
 Гидравлическая регулировка зазора (CSS) дробильной камеры
 Приемное отверстие 1100 x 720 мм
 Двигатель 242 кВт
 Магнитный ленточный сепаратор
 Гидравлическое отклонение для бункера
 Опциональный однодековый навесной грохот

Гидравлическая щековая дробилка на гусеничном ходу

Технические параметры:

Щековая дробилка ST01	Транспортные размеры (в м):				
Размер приемного отверстия	1100x720 мм	Длина:	13.400	Вес:	56 т
Двигатель	CAT C9 242 кВт	Ширина:	3.000		
		Высота:	3.650		





01 Щековая дробилка ST01

Размеры приемного отверстия: 1100 x 720 мм
 Гидравлическая регулировка зазора щек (CSS) (включая изнашивающиеся части) 20 - 250 мм

Принцип работы

Рама крепления гидроцилиндров, которые установлены позади распорной плиты принимает на себя все избыточные нагрузки и реагирует на попадание недробимых металлических включений

Момент активации системы регулировки и управления давлением может быть установлен в диапазоне между 30 и 80 бар. Как только уровень давления превышает установленные (в зависимости от материала дробления) параметры, дробилка автоматически открывается и возвращается к заданным параметрам зазора щек только после падения давления ниже предварительно заданной величины.

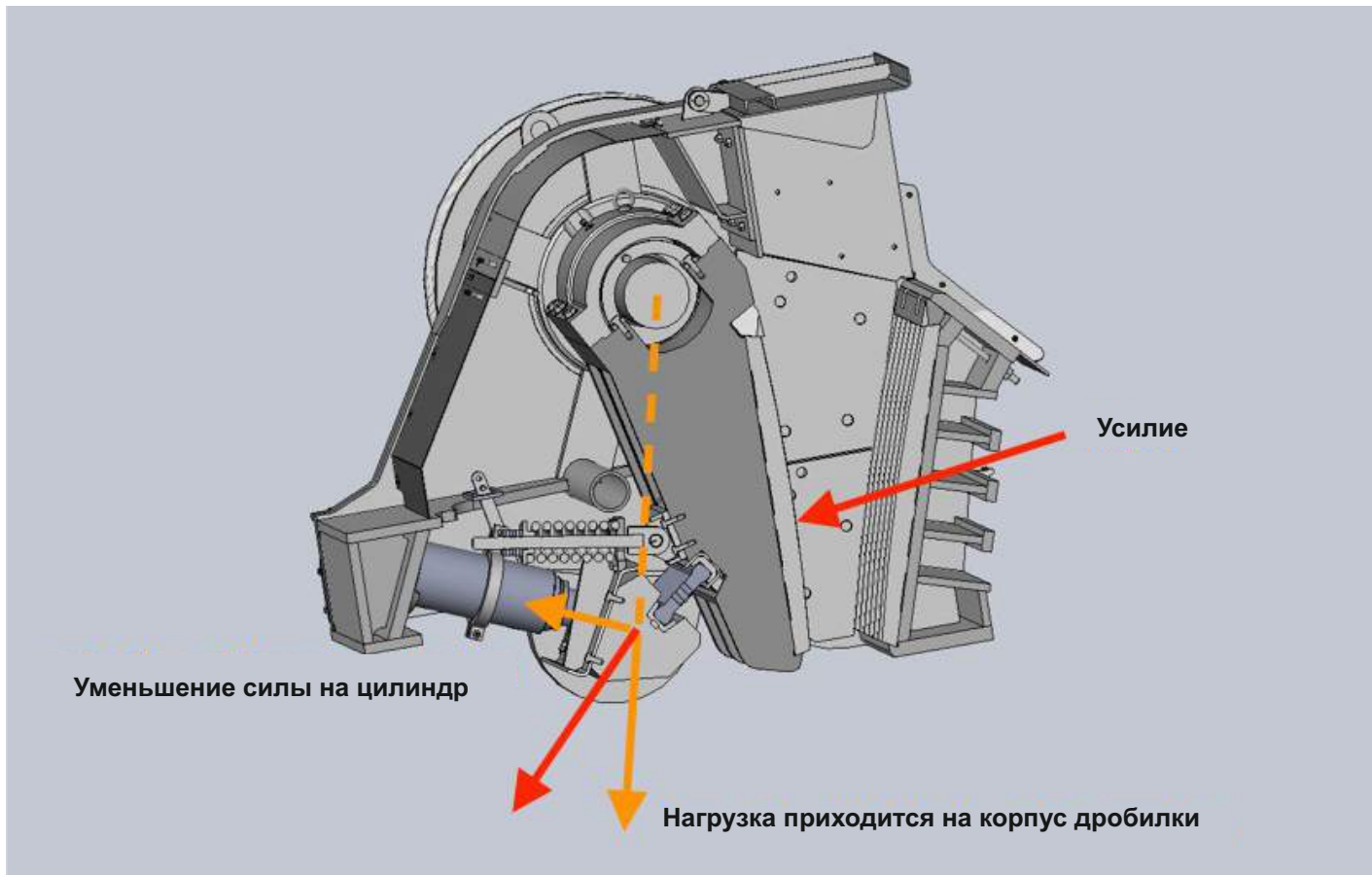
Преимущества этой системы

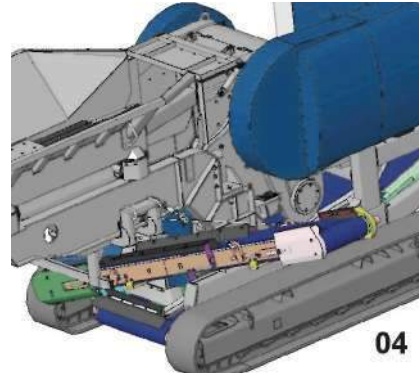
Даже при установке минимальных параметров зазора щек, эта щековая дробилка не восприимчива к недробимым металлическим включениям, таким как зуб экскаваторного ковша, пика гидромолота, и т.д.

Благодаря верхнему расположению распорной плиты дробление осуществляется по так называемому „принципу 4-х движений“. Дробилка закрывается в верхней части (зона приема) и обеспечивает агрессивное продавливание поступающего материала в зону дробления. При такой кинематике достигается намного более агрессивная подача и дробление материала по сравнению с обычными дробилками.

Установленный рабочий зазор щек и работа по принципу „4-х движений“ с верхне-направленным расположением распорной плиты обеспечивают воздействие на поступающий материал по направлению снизу вверх в зоне дробления, что дает более кубовидную форму конечного продукта на выходе.

Например, данная дробильная установка может обеспечивать производство конечного продукта фракции 0-65мм, с допустимым превышением размера - не более 5% за один цикл.





02 Двигатель

Двигатель: CAT C9-S13
 Мощность: 242 кВт (324,52 лс)

Тип: 6 цилиндров, рядное расположение.

Система охлаждения: водяное охлаждение

Отсек двигателя закрыт от непогоды и имеет шумоизоляцию. Центральным расположенный регулируемый гидростатический насос, смонтированный на фланце к мотору, питает всю систему. Дробилка имеет гидростатический привод и таким образом непрерывно регулируется.

03 Бункер с вибрационным питателем и устройством предварительной сортировки типа grizzly

Длина: 3,42 м
 Ширина: 1,1 м
 Привод и вибрационная передача
 Устройство предварительной сортировки (2 уровня): 1,82 X 1,1 м
 Длина бункера для продольной подачи: 3,1 м
 для поперечной подачи сзади: 2,9 м
 Объем: 4,5 м³

04 Боковой конвейер (Опция)

Ширина ленты: 650 мм
 Длина: 6 м
 Высота разгрузки: 2,95 м

Боковой конвейер построен на легкосъемной раздвижной раме. Конвейер может быть установлен с любой из сторон бункера по выбору заказчика. Реверсивный перепускной лоток устройства предварительной сортировки обеспечивает работу в двух режимах - „отделение и подача“ подрешетного материала на боковой конвейер и „подмешивание“ его к материалу поступающему на главный конвейер из дробильной камеры. Дополнительная модификация не требуется.





05 Главный конвейер

Ширина ленты:	1200 мм
Длина ленты:	10,5 м
Материал:	RIPSTOP
Привод: гидравлический радиально-поршневой	
Мощность приводного мотора:	29 кВт

Главный разгрузочный конвейер может быть поднят или опущен гидравлически для целей сервисного обслуживания.

Размер зазора между разгрузочной зоной дробильной камеры и приемным лотком главного конвейера регулируется гидравлически.

06 Магнитный сепаратор

Ширина ленты:	750 мм
Межосевое расстояние:	1840 мм
Привод:	гидравлический

07 Беспроводное дистанционное управление

Система состоит из: (1) приемного устройства, устанавливаемого на дробилку (2) переносной беспроводной передатчик (пульт ДУ) с 2-мя аккумуляторами и (3) зарядное устройство для аккумуляторов.

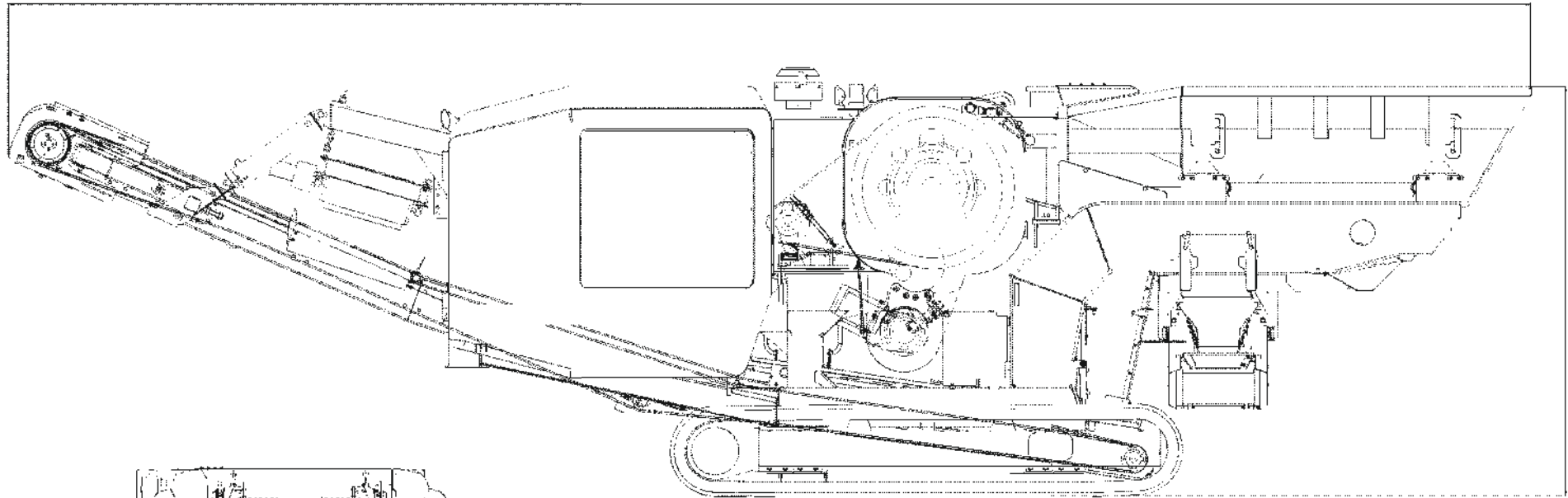
При помощи данного дистанционного управления можно контролировать и управлять гидравлическим загрузочным устройством и вибрационным питателем.

Области применения:

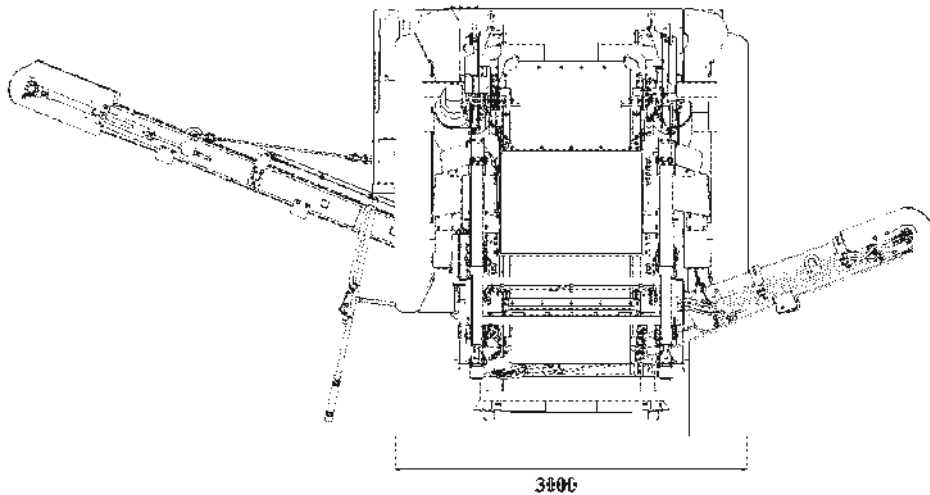
Дробление твердых скальных пород, рециклинг материалов с высоким содержанием недробимых включений (напр. , железо, сталь, и т.д.) печной шлак, отходы плавки, железная руда



13400



3650



3800



Благодаря наличию гусеничного хода, машина является мобильной и простой в использовании, может легко транспортироваться и перемещаться по рабочей площадке.

После доставки на рабочую площадку, подготовка машины к эксплуатации займет непродолжительное время.

Габаритные размеры:

Эксплуатационные размеры: Транспортные размеры:

Длина 13.4 м Транспортная длина 13.4 м

Ширина 6.2 м Транспортная ширина 2.9 м

Транспортная высота 3.5 м

Вес: 56 т

